



**Déclaration des  
Performances**

**BACACIER**<sup>®</sup>  
By Kingspan

**N° DOP- BAC-003-008**

**1. Code d'identification unique du produit type :**

Voir tableau 1

**2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification, conformément à l'article 11 :**

Selon n° de commande

**3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :**

**NF EN 14782 : 2006-04**

Plaques métalliques autoportantes pour couverture, bardages extérieur et intérieur et cloisons –  
Spécification de produit et exigences

**Usage :** Bardages extérieur et intérieur et cloisons

**4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse et contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 :**

BACACIER  
61, Avenue du Stade  
63200 RIOM  
France  
Tel : +331 84 16 67 17  
www.bacacier.com

**5. Nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 :**

Non applicable

**6. Système d'attestation de conformité :**

**Réaction au feu : Système 3**

Nom et numéro d'identification de l'organisme notifié

**CSTB - NB 0679**

**Autres performances : Système 4**

## 7. Caractéristiques :

Caractéristique essentielle	Performances déclarées	Référentiel
Epaisseur nominale	Acier : 0,75 et 1,00 mm	NF EN 14782 : 2006 § 4.2
Résistance mécanique	N/A	NF EN 14782 : 2006 § 4.3
Perméabilité à l'eau	Satisfaite	NF EN 14782 : 2006 § 4.4
Perméabilité à la vapeur et à l'air	Satisfaite	NF EN 14782 : 2006 § 4.5
Variations dimensionnelles	$12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	NF EN 14782 : 2006 § 4.6
Tolérances dimensionnelles	Selon la norme NF EN 508-1 : 2021	NF EN 14782 : 2006 § 4.7
Durabilité*	Classe 2 - S350GD + revêtement métallique conforme à la NF EN 10346 : 2015 avec ou sans revêtement organique Revêtements organiques : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyester 15, 25, 35 et 35 à 40 <math>\mu\text{m}</math></li> <li>• Polyuréthane 50, 55 et 70 à 75 <math>\mu\text{m}</math></li> <li>• Plastisol 100 et 200 <math>\mu\text{m}</math></li> </ul>	NF EN 14782 : 2006 § 4.8
Performance feu extérieur	N/A	NF EN 14782 : 2006 § 4.9
Réaction au feu	Voir tableau 2	NF EN 14782 : 2006 § 4.10
Substances dangereuses	Sans objet	NF EN 14782 : 2006 § 4.11
(*) : Se reporter au guide de choix BACACIER.		

**Tableau 1 : Nom et masse surfacique nominale (kg/m<sup>2</sup>)**

Nom	Epaisseur nominale (mm)	
	0,75	1,00
<b>TEMPO 400 Bardage</b>	9,57	12,76
<b>TEMPO 400 P Bardage</b>	8,73	11,64
<b>TEMPO 400 LC Bardage</b>	9,57	12,76
<b>TEMPO 400 LC P Bardage</b>	8,73	11,64
<b>TEMPO 450 LC Bardage</b>	8,50	11,34
<b>TEMPO 450 LC P Bardage</b>	7,66	10,21
<b>TEMPO 500 Bardage</b>	8,83	11,78
<b>TEMPO 500 P Bardage</b>	7,98	10,64

**Tableau 2 : Classements de réaction au feu**

Revêtement	Classement de réaction au feu				
	Catégorie		Laboratoire	N° Rapport de classement	Date
	Simple face et envers	Double face			
Métallique conforme à la norme NF EN 10346 : 2015	A1	A1	Sans objet	CWFT	-
Polyester 15 µm	A1	A1	Sans objet	CWFT	-
Polyester 25 µm	A1	NPD	Sans objet	CWFT	-
Polyester 35 µm (Granite HDS)	A1	NPD	CSTB	RA24-0148	25/04/2024
Polyester 35 µm (Colorcoat SDP 35)	A1	NPD	CSTB	RA19-0306	13/12/2019
Polyester 35 à 40 µm (Granite Deep Mat)	A1	NPD	CSTB	RA15-0220	22/09/2015
Polyuréthane 50 µm (Colorcoat SDP 50)	A1	NPD	CSTB	RA13-0032	25/01/2013
Polyuréthane 50 µm (Granite Storm)	A1	NPD	CSTB	RA22-0002	03/01/2022
Polyuréthane 55 µm (Granite HDX)	A1	NPD	CSTB	RA20-0231	15/06/2021
Polyuréthane 70 à 75 µm (Granite HDXtreme)	A2-s1, d0	NPD	CSTB	RA22-0003	04/01/2022
Plastisol 100 et 200 µm (Solano)	C-s2, d0	NPD	CSTB	RA19-0132	15/06/2021
Plastisol 100 et 200 µm	C-s3, d0	NPD	Sans objet	CWFT	-

**8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique :**

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) n° 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

**Signé pour le fabricant en son nom par :**

**Cédric BRUGE – Managing Director Western Europe & Africa**

**Fait à Riom, 63200 le 05/03/2026**

**Signature**

